

# S 09x/260 a TC 09x/280 -50 AŽ 280 °C (KRÁTKODOBĚ 300 °C), VPICHOVÁ SONDA



## POPIS A POUŽITÍ

Tyto odporové a termočláňkové teplotní sondy **S 09x/260 a TC 09x/280** jsou konstruovány pro měření teploty sypkých a pevných látek s takovou konzistencí, aby nedošlo k poškození kovového hrotu. Lze je rovněž použít i pro měření kapalných nebo plyných látek. Maximální teplotní rozsah použití teplotní sondy je -50 °C až 280 °C (krátkodobě 300 °C). Sondy jsou tvořeny kovovým hrotem (nerezová ocel DIN 1.4301), rukojetí a přívodním kabelem. Materiálové složení sond odpovídá požadavkům vyhlášky 38/2001 Sb. v platném znění, konstrukce umožňuje snadnou čistitelnost a díky tomu je možné teplotní sondy použít v potravinářství. Odporové čidlo je umístěno v hrotu nerezového pouzdra.

Sondy jsou určeny pro provoz v chemicky neagresivním prostředí.

## PROHLÁŠENÍ, CERTIFIKACE, KALIBRACE

Výrobce vydává EU Prohlášení o shodě.

**Kalibrace** – Veškerá produkce prochází výstupní metrologickou kontrolou, která se provádí porovnáním s etalony nebo s pracovními měřidly. Nánavnost etalonů a pracovních měřidel je zajištěna ve smyslu §5 zákona č.505/1990 o metrologii. Výrobce nabízí možnost dodávat snímače kalibrované v laboratoři SENSIT s.r.o. (dle požadavků normy ČSN EN ISO/IEC 17025) nebo v AKL.

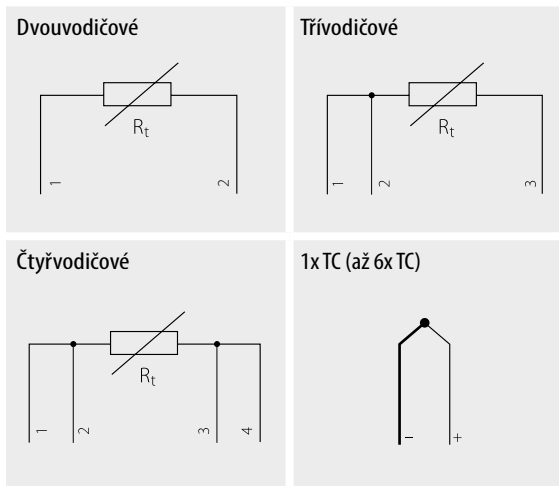


AŽ 6  
MĚŘICÍCH  
BODŮ

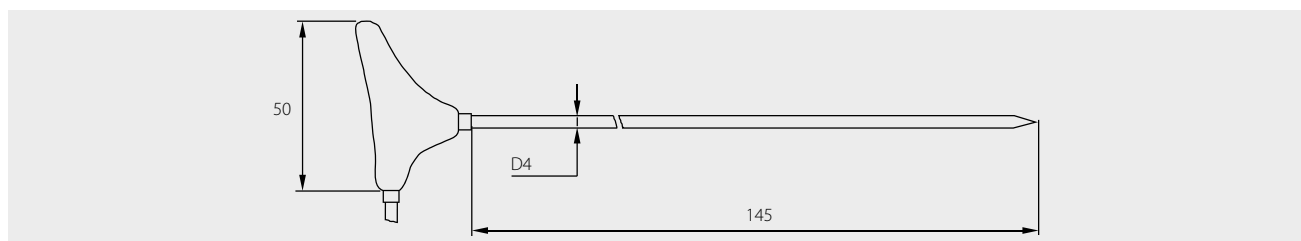
## TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ sondy	S 09x/260	TC 09x/280
Maximální teplotní rozsah použití	-50 až 260 °C (krátkodobě 300 °C)	-40 až 280 °C (krátkodobě až 300 °C)
Typ čidla	všechny typy	TC K
Počet měřicích bodů	až 3 měřicí body	až 6 měřicích bodů
Stupeň krytí	IP 68 (1 bar) dle ČSN EN 60529	
Materiál hrotu sondy	nerezová ocel DIN 1.4301	
Průměr hrotu sondy	4 mm	
Délka hrotu sondy	145 mm	
Zakončení hrotu sondy	špice, zkosený, kulatý, rovný	
Materiál rukojeti	PEEK	
Teplotní odolnost rukojeti	do 280 °C	
Přívodní kabel	teflon stíněný 2 x 0,14 mm <sup>2</sup> teflon stíněný 4 x 0,14 mm <sup>2</sup>	teflon stíněný 2 x 0,22 mm <sup>2</sup>

## SCHEMA ZAPOJENÍ



## ROZMĚROVÝ NÁČRT



## MONTÁŽ SONDY A OBSLUHA

Teplotní sondu připojte k měřicímu přístroji podle schématu zapojení. Vstup měřicího přístroje musí být kompatibilní s čidlem vybraným dle zákazníka. K připojení je možné použít i různé typy konektorů (např. CINCH, nebo konektory DIN5-VSK apod.)

Stínění přívodního kabelu není vodivě spojeno s vnějším pouzdem snímače ani čidlem teploty.

Po připojení na navazující elektrické měřicí zařízení je teplotní sonda připravena k provozu. Sonda nevyžaduje speciální obsluhu a údržbu. Pracovní poloha je libovolná.

**Sondy nelze používat k jinému účelu, než k měření teploty a při manipulaci s nimi je třeba dodržovat taková opatření, aby nedošlo k poranění kovovým hrotem.**