

S 034/150 -30 AŽ 150 °C, PŘÍLOŽNÁ SONDA



POPIS A POUŽITÍ

Tyto odporové teplotní sondy S 034/150 jsou konstruovány pro dotykové měření pevných látek s rovným a hladkým povrchem. Teplotní rozsah použití teplotní sondy je -30 °C až 150 °C. Sondy jsou tvořeny kovovým pouzdem zakončeným speciální miskou pro kontakt s měřeným povrchem, rukojetí a přívodním kabelem. Odporové čidlo je umístěno v mosazné (duralové) misce, která je pevně umístěna ve speciálním pryžovém pouzdru, které snižuje vliv okolního prostředí na měření.

Sondy jsou určeny pro provoz v chemicky neagresivním prostředí.

PROHLÁŠENÍ, CERTIFIKACE, KALIBRACE

Výrobce vydává EU Prohlášení o shodě.

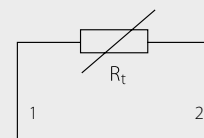
Kalibrace – Veškerá produkce prochází výstupní metrologickou kontrolou, která se provádí porovnáním s etalony nebo s pracovními měřidly. Návaznost etalonů a pracovních měřidel je zajištěna ve smyslu §5 zákona č.505/1990 o metrologii. Výrobce nabízí možnost dodávat snímače kalibrované v laboratoři SENSIT s.r.o. (dle požadavků normy ČSN EN ISO/IEC 17025) nebo v AKL.

TECHNICKÉ PARAMETRY

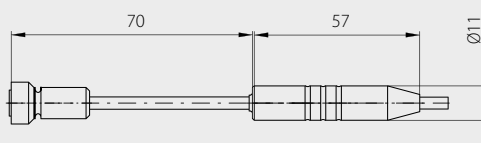
Typ sondy	S 034/150
Maximální teplotní rozsah použití	-30 až 150 °C
Typ čidla	všechny typy
Stupeň krytí	IP 43 dle ČSN EN 60529
Materiál pouzdra	nerezová ocel DIN 1.4301
Materiál dotykové misky	mosaz
Délka pouzdra	70 mm
Materiál rukojeti	teflon Ø 11 mm
Teplotní odolnost rukojeti	-30 až 150 °C
Přívodní kabel	silikon stíněný 2 x 0,22 mm ²

SCHEMA ZAPOJENÍ

Dvou vodičové



ROZMĚROVÝ NÁČRT



MONTÁŽ SONDY A OBSLUHA

Teplotní sondu připojte k měřicímu přístroji podle schématu zapojení. Vstup měřicího přístroje musí být kompatibilní s čidlem vybraným dle zákazníka. K připojení je možné použít i různý typ konektoru (např. CINCH, CONEC, apod.)

Stínění přívodního kabelu je vodivě spojeno s kovovým pouzdem sondy, není však spojeno s dotykovou miskou ani čidlem teploty.

Po připojení na navazující elektrické měřicí zařízení je teplotní sonda připravena k provozu.

Sondy nelze používat k dotykovému měření teploty předmětů nebo zařízení pod elektrickým napětím.